



CarbonWrap® Resin HT+

Эпоксидное двухкомпонентное связующее для пропитки элементов системы внешнего армирования CarbonWrap® с повышенной теплостойкостью

Описание	Двухкомпонентное эпоксидное связующее, компонент «А» которого представляет собой смесь эпоксидных смол и целевых добавок. Компонент «В» является полиаминным отвердителем, содержащий специальные добавки		
Область применения	- для устройства системы внешнего армирования CarbonWrap® на бетонные/железобетонные, каменные, металлические поверхности, эксплуатирующихся при температурах 60-110°C - для пропитки углеродных лент, тканей и сеток - при использовании системы внешнего армирования на основе углеродных лент, тканей и сеток с системой огнезащиты		
Достоинства	- применяется для устройства СВА на поверхностях эксплуатирующихся при температурах 60-110°C - Разработано специально для системы внешнего армирования CarbonWrap® - Высокие физико-механические характеристики - Высокая адгезия к различным поверхностям: бетонным, металлическим, каменным - Удобно для пропитки тканей вручную - Не требует отдельных грунтовочных составов - Не содержит растворителей		
ТУ	2257-050-38276489-2017 (20.16.40-050-38276489-2017)		
Технические характеристики	Внешний вид компонентов	Однородная тиксотропная система	
	Цвет материала	Компонент А – прозрачный (бледно-желтый); Компонент В – бледно-желтый	
	Динамическая вязкость по Брукфильду марки RVT, N=3, МПа*с, на момент выпуска, при (25 ±0,5) °C - при 2 об/мин	Компонент А 7000-15000	Компонент В 12-50
	Плотность смеси компонентов А+В при температуре (20±2)°C, г/см³, не более	1,16	
	Время жизнеспособности при температуре (20±2)°C, мин, не менее	60	
	Прочность сцепления (адгезия), МПа, не менее	> 2,5 (разрушение по бетону)	
	Прочность при сдвиге образцов (7 суток при 25°C), МПа, не менее	12	
	Температура стеклования, °C	117-123 (отверждение 15 часов 120 °C) 107-113 (отверждение 6 часов 85 °C)	
	Упаковка	Компонент А: ведра по 20 кг Компонент В: ведра по 7 кг или	



CARBONWRAP

	Компонент А: ведра по 15 кг Компонент В: ведра по 4,5 кг
Хранение	- Срок хранения – 24 месяца со дня изготовления - Эпоксидное связующее хранят в ненарушенной заводской упаковке в складских помещениях при температуре не ниже плюс 5°C и не выше плюс 30°C. - Эпоксидное связующее транспортируют в ненарушенной заводской упаковке при температуре не ниже плюс 5°C и не выше плюс 30°C. - При хранении и транспортировке не допускается установка поддонов с компонентами друг на друга.
Указания по применению	В соответствии с СТО №38276489.001-2017, СТО №38276489.002-2017, СТО №38276489.003-2017 и ТУ 2257-050-38276489-2017 (20.16.40-050-38276489-2017)
Смешение	Пропорция смешения А:В = 100:35 (по весу) или А:В = 100:30 (по весу) в соответствии с указанием на этикетке продукции Тщательно перемешивают компоненты А и В низкооборотной мешалкой (300-400 об/мин) с насадкой для смешивания в течение 3-х минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Смесь должна приобрести однородный бледно-желтый цвет. Затем перемешивать в течение 1 минуты на более низкой скорости (для того, чтобы уменьшить вовлечение воздуха). Эпоксидное двухкомпонентное связующее CarbonWrap® Resin HT+ для пропитки наносится в несколько слоев. Расход эпоксидного связующего в зависимости от неровности основания и поверхностной плотности углеродного наполнителя составляет 0,7-1,2 кг/м². Материал рекомендуется наносить валиком или кистью.
Жизнеспособность	при температуре 25°C не менее 60 мин <u>Жизнеспособность в значительной степени зависит от температуры, массы навески и конфигурации емкости. При температурах менее 25°C время жизнеспособности значительно увеличивается при уменьшении температуры.</u>
Условия нанесения	температура воздуха, °C 10-35 относительная влажность, %, не более 80
Охрана окружающей среды	В жидкой фазе компоненты А и В в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор
Требования безопасности	- Готовый адгезив может вызывать раздражение кожи рук и вызывать ожоги. Перед началом работы следует обрабатывать руки и открытые участки кожи защитным кремом. Обязательно следует использовать спецодежду, а также резиновые перчатки и защитные очки. При попадании в глаза и на слизистые оболочки следует тщательно промыть теплой водой и незамедлительно обратиться к врачу. - Обучение и инструктаж по безопасности труда должен носить непрерывный многоуровневый характер и проводится на строительных площадках по ГОСТ 12.0.004-90
Примечание	Предоставленная информация основана на лабораторных испытаниях и опыте на сегодняшний день. Ввиду наличия многочисленных факторов, влияющих на результат и процессы отверждения эпоксидных систем, представленная информация носит описательный характер и не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь в отдел технической поддержки продаж ООО «МПКМ»