



CarbonWrap® Resin 300+

**Эпоксидное двухкомпонентное
связующее для пропитки систем
внешнего армирования CarbonWrap®**

Описание	Двухкомпонентное эпоксидное связующее, компонент «А» которого представляет собой тиксотропную смесь эпоксидных смол, активных разбавителей, наполнителей, пигментов и целевых добавок. Компонент «В» является полиаминным отвердителем, содержащим наполнитель и специальные добавки		
Область применения	- для пропитки углеродных, арамидных, базальтовых, стело- тканей и лент - в качестве грунтовочной смолы для системы, укладываемой «мокрым» методом для углеродных лент и тканей с поверхностной плотностью не более 600 г/м²		
Достоинства	- Связующее с улучшенными механическими характеристиками - Разработано специально для системы внешнего армирования CarbonWrap® - Высокие физико-механические характеристики - Высокая адгезия к различным поверхностям: бетонным, металлическим, каменным - Удобно для пропитки лент, тканей и сеток вручную - Не требует отдельных грунтовочных составов - Не содержит растворителей		
ТУ	20.16.40-105-38276489-2023		
Технические характеристики	Внешний вид компонентов	Однородная тиксотропная система	
	Цвет материала	Компонент А – слоновая кость Компонент В– бесцветный	
	Динамическая вязкость по Брукфильду RVT, Па*с, на момент выпуска, при (25 ±0,5) °С - при 20 об/мин	Компонент А N=4 2000-8000	Компонент В N=2 12-40
	Плотность смеси компонентов А+Б при температуре (20±2)°С, г/см³, не более	1,2	
	Время жизнеспособности при температуре (20±2)°С, мин, не менее	60	
	Прочность сцепления (адгезия), МПа	> 2,5 (разрушение по бетону)	
	Прочность при сдвиге образцов (7 суток при 23°С), МПа, не менее	12	
	Упаковка	Компонент А: металлические ведра по 15 кг Компонент В: металлические ведра по 4,5 кг	
Хранение	- Срок хранения – 24 месяца со дня изготовления - Эпоксидное связующее хранят в ненарушенной заводской упаковке в складских помещениях при температуре не ниже плюс 5°С и не выше плюс 30°С. - Эпоксидное связующие транспортируют в ненарушенной заводской упаковке при		



CARBONWRAP

	температуре не ниже плюс 5°C и не выше плюс 30°C. При хранении и транспортировке не допускается установка поддонов с компонентами друг на друга.				
Указания по применению	В соответствии с СТО №38276489.001-2017, СТО №38276489.002-2017, СТО №38276489.003-2017 и ТУ 20.16.40-105-38276489-2023), ТТК НЦК.4399.00001. Расход зависит от степени неровности основания и марки пропитываемого углеродного наполнителя, температуры окружающей среды. Расход связующего при наклейке в 1 слой составляет 1,0-1,8 кг/м² (является ориентировочным значением)				
Смешение	Пропорция смешения А:В = 100:30 (по весу) Тщательно перемешивают компоненты А и В низкооборотной мешалкой (300-400 об/мин) с насадкой в течение 5-ти минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Смесь должна приобрести однородный светло-серый цвет. Затем перемешивать в течение 1 минуты на более низкой скорости (для того, чтобы уменьшить вовлечение воздуха).				
Условия нанесения	<table><tr><td>температура воздуха, °C</td><td>10-35</td></tr><tr><td>относительная влажность, %, не более</td><td>80</td></tr></table>	температура воздуха, °C	10-35	относительная влажность, %, не более	80
температура воздуха, °C	10-35				
относительная влажность, %, не более	80				
Жизнеспособность	Жизнеспособность в значительной степени зависит от температуры, массы навески и конфигурации емкости. При температурах менее 20°C время жизнеспособности увеличивается при уменьшении температуры.				
Время полного отверждения	<table><tr><td>при температуре 20°C</td><td>7 суток</td></tr></table>	при температуре 20°C	7 суток		
при температуре 20°C	7 суток				
Охрана окружающей среды	В жидкой фазе компоненты А и В в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор				
Требования безопасности	- Готовый адгезив может вызывать раздражение кожи рук. Перед началом работы следует обрабатывать руки и открытые участки кожи защитным кремом. Обязательно следует использовать спецодежду, а также резиновые перчатки и защитные очки. При попадании в глаза и на слизистые оболочки следует тщательно промыть теплой водой и незамедлительно обратиться к врачу. - Компонент В может вызывать ожоги - Обучение и инструктаж по безопасности труда должен носить непрерывный многоуровневый характер и проводится на строительных площадках по ГОСТ 12.0.004-90				
Примечание	Предоставленная информация основана на лабораторных испытаниях и опыте на сегодняшний день. Ввиду наличия многочисленных факторов, влияющих на результат и процессы отверждения эпоксидных систем, представленная информация носит описательный характер и не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь в отдел технической поддержки продаж ООО «НЦК»				