



CarbonWrap® Putty W

Эпоксидная двухкомпонентная шпатлевка для систем внешнего армирования CarbonWrap®

Описание	Двухкомпонентная эпоксидная шпатлевка, компонент А которой представляет собой тиксотропную смесь эпоксидных смол, активных разбавителей, наполнителей, пигментов и целевых добавок. Компонент В является полиаминным отвердителем, содержащим наполнитель и специальные добавки		
Область применения	- Применяется при температурах воздуха от 5 °С до 23°С - Подготовка поверхности строительной конструкции для устройства системы внешнего армирования - Ремонт небольших дефектов и выравнивания поверхности перед монтажом системы CarbonWrap® - Ремонт трещин - Устройство углеродных стержней (композитной арматуры)		
Достоинства	- Разработана специально для системы внешнего армирования CarbonWrap® - Высокая адгезия к различным поверхностям: бетонным, каменным, металлическим - Не требует отдельных грунтовочных составов - Не содержит растворителей		
ТУ	2312-069-38276489-2017		
Технические характеристики	Внешний вид компонентов	Однородная тиксотропная система - паста	
	Цвет материала	Компонент А – серый Компонент В – белый	
	Динамическая вязкость по Брукфильду (RVТ), Па*с, на момент выпуска, при (25 ±0,5) °С - при 2 об/мин	Компонент А N=7 1500-2500	Компонент В N=7 120-250
	Плотность смеси компонентов А+В при температуре (20±2)°С, г/см³, не более	2,5	
	Время жизнеспособности при температуре (20±2)°С, мин, не менее	50	
	Прочность сцепления (адгезия), МПа	> 2,5 (разрушение по бетону)	
	Прочность при сдвиге образцов (7 суток при 23°С), МПа, не менее	12	
Упаковка	Компонент А: ведра по 24 кг Компонент В: ведра по 6 кг		
Хранение	- Срок хранения – 24 месяца со дня изготовления - Эпоксидную шпатлевку хранят в ненарушенной заводской упаковке в складских помещениях при температуре не ниже плюс 5°С и не выше плюс 30°С. - Эпоксидную шпатлевку транспортируют в ненарушенной заводской упаковке при температуре не ниже плюс 5°С и не выше плюс 30°С. - При хранении и транспортировке не допускается установка поддонов с		



CARBONWRAP

	компонентами друг на друга.				
Смешение	Пропорция смешения A:B = 100:25 (по массе) Тщательно перемешивают компоненты A и B низкооборотной мешалкой (300-400 об/мин) с насадкой для смешения в течение 3-х минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Смесь должна приобрести однородный серый цвет. Затем перемешивать в течение 1 минуты на более низкой скорости (для того, чтобы уменьшить вовлечение воздуха). Материал рекомендуется наносить шпателем.				
Условия нанесения	<table><tr><td>температура воздуха, °C</td><td>5-23</td></tr><tr><td>относительная влажность, %, не более</td><td>80</td></tr></table>	температура воздуха, °C	5-23	относительная влажность, %, не более	80
температура воздуха, °C	5-23				
относительная влажность, %, не более	80				
Охрана окружающей среды	В жидкой фазе компоненты A и B в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор				
Требования безопасности	• Эпоксидная шпатлевка может вызывать раздражение кожи рук, слизистых, ожоги. Перед началом работы следует обрабатывать руки и открытые участки кожи защитным кремом. Обязательно следует использовать спецодежду, а также резиновые перчатки и защитные очки. При попадании в глаза и на слизистые оболочки следует тщательно промыть теплой водой и незамедлительно обратиться к врачу. • Обучение и инструктаж по безопасности труда должен носить непрерывный многоуровневый характер и проводится на строительных площадках по ГОСТ 12.0.004-90				