



CARBONWRAP

Углеродная двунаправленная ткань CarbonWrap® Fabric-300/1200

Тип	Углеродная ткань для системы внешнего армирования CarbonWrap® Тип ткани: • двунаправленная; • саржевое переплетение 2x2	
Область применения	• Восстановление, ремонт, усиление, сейсмоусиление железобетонных/ бетонных, каменных, стальных, деревянных конструкций • Увеличение несущей способности железобетонных/бетонных, каменных, стальных и деревянных конструкций (в том числе, сложной геометрической формы, а также в условиях ограниченного пространства) без увеличения их веса; • Повышение сейсмостойкости.	
Достоинства	• Широкая область применения; • Универсальна в применении, в том числе в угловых соединениях, а также на закругленных поверхностях; • Малый вес, система усиления не создает дополнительной нагрузки на конструкцию; • Исключительная стойкость к коррозии; • Минимальные трудовые и временные затраты на проведение работ; • Возможность выполнения ремонтных работ без прекращения эксплуатации усиливаемого здания или сооружения; • Отсутствие дополнительных затрат при последующей эксплуатации;	
ТУ	1916-042-38276489-2017	
Технические характеристики	Тип волокна	высокопрочные углеродные волокна
	Направление волокон	0° / 90°
	Переплетение	саржа 2x2
	Поверхностная плотность, г/м²	300 ± 10
	Тип нити основы	Углеродная нить 6К
	Тип нити утка	Углеродная нить 6К
	Плотность нитей основы, нитей на 10 см	38 ± 1
	Плотность нитей утка, нитей на 10 см	38 ± 1
	Прочность на растяжение волокна, ГПа	не менее 4,9



CARBONWRAP

	Модуль упругости при растяжении волокна	не менее 245 ГПа
	Удлинение на разрыв волокна	1,8%
	Длина рулона	50 м
	Ширина рулона	1200± 10 мм
	Упаковка	1 рулон в картонной коробке
	Срок хранения	Не ограничен
Способ применения	Раскрой ткани производится в соответствии с принятой проектом схемой наклейки и осуществляется на чистой ровной поверхности, покрытой защитной пленкой. Для резки ткани следует использовать ножницы или острый нож. Все работы необходимо проводить в защитных перчатках. Не допускается попадание на ткань песка, пыли, воды, масел, растворителей и иных посторонних веществ. Ткань нельзя складывать – это может привести к разрушению части волокон и снижению прочности в месте сгиба. Для транспортировки допускается сматывать ткань в рулоны, предварительно подписав отрезанные части в соответствии со схемой наклейки. При работе с тканью следует соблюдать аккуратность – не допускается разделение ткани на жгуты, повреждение волокна, загрязнение поверхности ткани.	